

Vermeer[®]
Kompostwender

CT670/CT1010TX



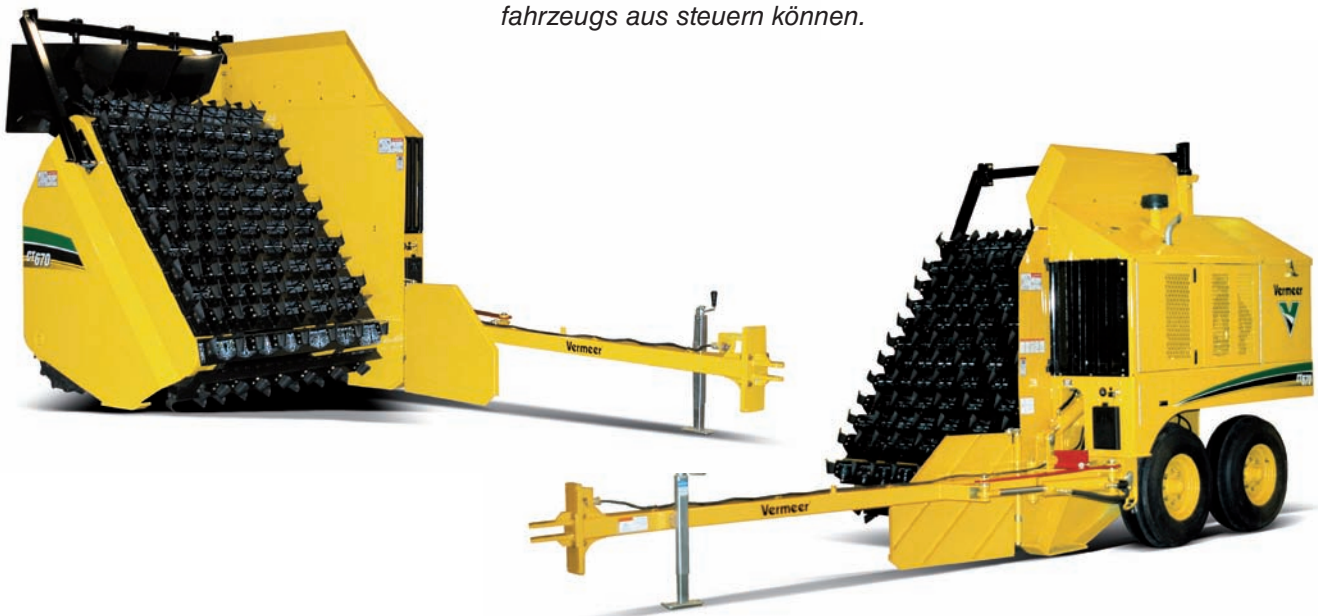
Eine Wendung zur Verbesserung der Umwelt

Der CT670 sorgt für eine effiziente Wendung von Kompost. Bei diesem traktorgezogenen Kompostwender kommt die patentierte Vermeer Hubtunneltechnologie zum Einsatz, bei der das Material nach oben gehoben, gelockert und vollständig belüftet wieder abgelegt wird. Dadurch wird die Zeit bis zur vollständigen Dekomposition verkürzt. In nur zwei Durchgängen kann der CT670 einen 3,7 m breiten und 1,8 m hohe Komposthaufen komplett belüften und bis zu 1.529 m³ pro Stunde verarbeiten.



Leistungsmerkmale und Vorteile:

- **Optimierung der Kompostierung** mit patentierter Hubtunneltechnologie, bei der in einem Durchgang eine 1,8 m breite Kompostreihe komplett gewendet wird.
- **Besserer Aufbau von Kompostreihen** -- Das Material wird durch vier Metallschaufeln vom Hubtunnel weg aus der Maschine heraus in eine sauber geformte Reihe befördert.
- **Optimale Kontrolle** durch die praktische, mit einem Kabel befestigte Fernsteuerung, mit der Sie den CT670 vom Sitz des Zugfahrzeugs aus steuern können.



CT1010TX

Kompost- optimierung mit dem CT1010TX

Wenn Sie eine platzsparende Lösung für Ihre Kompostwendearbeiten suchen, ist der CT1010TX genau richtig für Sie. Dieser mit Eigenantrieb ausgestattete Kompostwender ist mit einem optionalen Förderband erhältlich. Das Material wird in einem kontinuierlichen Stapelvorgang gehoben, vollständig belüftet und wieder abgelegt, wodurch wesentlich Platzeinsparungen realisiert werden können. Durch die moderne SmartTrack Steuerungstechnik werden Hubtunnel, optionales Förderband und Fahrtrieb überwacht und bei Bedarf eingestellt, um die Lebenszeit der Maschine zu maximieren und die Produktivität zu steigern. Ein reversibles Hydraulikgebläse entfernt Schmutz aus dem Kühlergrill und schützt so die Maschine vor Überhitzung.



Leistungsmerkmale und Vorteile:

- **Optimierung der Kompostierung** mit patentierter Hubtunneltechnologie, bei der in einem Durchgang der gesamte Komposthaufen gewendet wird.
- **Platzsparender Betrieb** durch kontinuierliche Stapelung oder effiziente Reihenanordnung je nach Bedarf und Platzverhältnissen.
- **Weniger Verstopfungen**, da der CT1010TX mit einem Drucktaster ausgestattet ist, durch den die Startzeiten des Förderbands und Hubtunnels gestaffelt werden können.
- **Wählen Sie Ihr eigenes Tempo** mit dem 2-Gang-Planetengetriebe des Raupenlaufwerks – hoher Gang für Transport und Normalbetrieb, niedriger Gang für nasses, schweres Material.

Kompostwender

Technische Daten CT670

Allgemein

Gewicht: 3.628,7 kg
Transportlänge: 5,4 m
Maximale Länge (Betrieb): 5,5 m
Transportbreite: 2,6 m
Maximale Breite (Betrieb): 2,8 m
Transporthöhe: 2,7 m
Maximale Höhe (Betrieb): 2,6 m

Motor

Typ: Cummins A2300 Dieselmotor
Zylinder: 4
Leistung: 35,8 kW (48 PS)
Max. Drehmoment: 150,5 Nm
Kühlsystem: wassergekühlt, Kühlkapazität: 17 l
Kraftstofftank: 94,6 l
Max. Kraftstoffverbrauch: 11,4 l/Std.
Elektrisches System: 12 V

Fahrwerk

Rahmen: Formstahl
Anhängerkupplung: Gabelkopf mit Bolzen
Schwenkbogen: 35°
Linke Aufhängung: starr montierte Spindel
Rechte Aufhängung: doppelter Gehbalken mit Spindel vorne und hinten

Hydrauliksystem

Tankfüllvermögen: 181,7 l
Empfohlene Ölsorte: Vermeer HyPower
Filtrationsmethode: Rücklauffilter
Anzahl Kühler: 1

Anbaugerät

Pumpentyp: Sauer Getriebepumpe
Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 17,4 l/min.
Systemüberdruck: 165,5 bar

Tunnelsystemantrieb

Pumpentyp: Sauer 90er Serie, hydrostatisch
Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 105,9 l/min.
Systemüberdruck: 165,47 bar

Antriebsystem

Antriebskettenanzahl: 2
Umlenkrollenmaße: 30 cm, 2 Stück
Lagertyp: Flansch
Dynamische Kapazität: 4.096 kg
Kopfwelldurchmesser: 5,7 cm

Wendersystem

Tunnelsystem: Hubtunnel
Tunnelbreite: 1,8 m
Tunnelhöhe: 2,1 m
Schaufelanzahl: 27, geschweißt
Zinkentyp: zwei Bolzen mit gehärteten Flanschen
Zinkenanzahl: 216
Bodenfreiheit: 25,4 cm

Bedienung

Kontrollanzeigen: Kraftstoffuhr, Ölstand, Temperatur, Spannung
Fernsteuerung: verkabelt
Reichweite der Fernsteuerung: 4,6 m, mit Kabel verbunden
LED Display für Maschinendaten: Motor (Start/Stopp, Gas), Vorderseite (Start/Stopp/Rückwärts, Heben/Senken), Deichseldrehgelenk

Vorraussetzungen für das Zugfahrzeug

Typ: Traktor oder Radlader
Mindestgewicht: 2.426,7 kg
Fahrgeschwindigkeit: 7,6 m/min.

Technische Daten CT1010TX

Allgemein

Gewicht: 19.504 kg
Gewicht (mit optionalen Förderband): 21.772 kg
Transportlänge: 5,5 m
Maximale Länge (Betrieb): 6,1 m
Transportbreite: 3,7 m
Maximale Breite (Betrieb): 7,6 m
Transporthöhe: 3,8 m

Motor

Typ: Cummins QSB6.7L Dieselmotor
Zylinder: 6
Leistung: 160,3 kW (215 PS)
Max. Drehmoment: 888,1 Nm
Kühlsystem: wassergekühlt, Kühlkapazität: 27,7 l
Luftfilter: 2-stufig
Gebläse: hydraulisch
Elektrisches System: 12 V

Kapazitäten

Maximale Schwadenbreite: 6,1 m
Maximale Schwadenhöhe: 2,7 m

Kettenfahrwerk

Typ: D4 Dreifachraupe
Kettenbreite: 60,9 cm
Umlenkradtyp: Rolle
Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 163 l/min.
Systemüberdruck: 344,7 bar
Hohe Fahrgeschwindigkeit: 5,1 km/h
Niedrige Fahrgeschwindigkeit: 2m/min.
Bodenlänge der linken Raupenkette: 216,4 cm
Linkes Raupenlaufwerk - Bodendruck/weicher Boden: 1,05 bar
Anzahl Umlenkräder (links): 6
Bodenlänge der rechten Raupenkette: 146,3 cm
Rechtes Raupenlaufwerk - Bodendruck/weicher Boden: 1 bar
Anzahl Umlenkräder (rechts): 3

Hydrauliksystem

Tankfüllvermögen: 465,6 l

Anbaugerät

Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 37,8 l/min.
Systemüberdruck: 206,8 bar

Tunnelsystemantrieb

Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 230,9 l/min.
Systemüberdruck: 241,3 bar

Förderbandantrieb

Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 162,7 l/min.
Systemüberdruck: 241,3 bar

Wendersystem

Tunnelsystem: Hubtunnel
Tunnelbreite: 3 m
Tunnelhöhe: 3 m
Schaufeltyp: Winkeleisen, 8,9 cm x 15,2 cm, 96 Stück
Zinkentyp: Meißel
Zinkenanzahl: 517
Bodenfreiheit 25,4 cm
Lagertyp: versiegelt, 32 Stück

Förderband

Förderbandtyp: Gurt
Förderbandlänge: 7,3 m
Breite Förderband: 121,9 cm
Verstärkung/Steg: Rostfrei
Anzahl Rücklaufrollen: 4
Antriebsrollendurchmesser: 43,2 cm
Bandgeschwindigkeit: 237,7 m/min.
Stapelhöhe: 3,2 - 4,1 m

Hydraulikgebläse

Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 106 l/min.
Systemüberdruck: 206,8 bar



Puscherstraße 9 · 90411 Nürnberg
Tel. 0911 54014-0 · Telefax 0911 54014-99
info@vermeer.de · www.vermeer.de